## 19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-65197

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985)4月13日

D 21 H 5/00 B 32 B E 04 C 13/08 2/26 7921-4L 2121-4F A-6730-2E

審査請求 有 発明の数 1

(全3頁)

60発明の名称

石膏ボード用表板紙

20特 願 昭58-169710

22出 願 昭58(1983)9月13日

⑫発 明者

原 正 好 藤

兵庫県多紀郡篠山町泉(番地なし)

മ്പ 頤 人 `サンロツク工業株式会

大阪市南区島之内1丁目15番29号

社

の代 理 弁理士 石田 人 定次 外1名

#### 1 発明の名称

石膏ボード用表板紙

### 2 特許請求の範囲

1、厚紙からなる基材1の表面に、鉱物性微粒子 粉末、接着剤、撥水剤、防力ビ剤を含有する特殊 **贈2を形成したことを特徴とする石膏ボード用衷** 板紙.

#### 3 発明の詳細な説明

本発明は、壁紙の貼り替え作業を容易かつ経済 的に短時間で行えるようにした石膏ボード用表板 紙に関するものである

一般に石膏ボードは、石膏、水、発泡剤等の混 練物を表板紙と裏板紙との間に配した後、成形、 乾燥して製造するものである。

従って、石膏ボード用麦板紙には、石膏ボード の乾燥の際に水分が飛散できるように通気性を有 すること、この水分の吸収、飛散によっても収縮 したり、波打ったりしないこと等の特性が要求さ れ、その素材は、主として、新聞古紙等を配合し

1

た厚紙が使用されている。

そして従来は、この石膏ボードの表面に駐紙等 を貼着して使用していた。

**酸壁紙の汚染、破損、室内の模様替え等によっ** て、新しい壁紙に貼り替え再加工する場合、元の 壁紙を剝がす際、壁紙の一部が石膏ボード用表板 紙の表面に残存したり、石膏ボード用表板紙の一 部が壁紙と一緒に剝離したり、又、石膏ボード用 表板紙自体が壁紙と共に剝離したりして、剝離面 に凹凸を生じ、残存した紙を除去する等の剝離面 を平滑にする作業を必要としたり、石膏ボード自 体の張り替え等、多大の時間と労力と費用を要し た。

本発明は前記欠点の改善した石膏ボード用表板 紙に係るもので、壁紙の貼り替えを簡易、迅速、 かつ、経済的に行えるようにしたものである。

本発明の石膏ボード用表板紙を実施例に基づい て説明するに、石膏ボード用表板紙は、主として 新聞古紙等からなる基材1の表面に鉱物性微粒子 粉末、接着剤、撥水剤、防カビ剤を含有してなる

# BEST AVAILABLE COPY

特開昭60-65197(2)

剝離可能で自然剝離しない特殊層2を形成してなるものである。

尚、特殊層2は、乾燥後の固形分が1平方皿に つき15~25gとなるようにする。

又、鉱物性微粒子粉末とはクレー、タルク、酸化 チタン等の微粒子状のものも含まれる。

#### 配合例-1

	1	レ	-		1	0	0	
	水				1	2	0	
	水	ŋ	۲	ニルアルコール(10%)		6	0	
	接	木	剤			,1	0	
	阞	カ	۲	剤			2.5	
配	合	例	-	2 .				
	,,	1.	_				6	

7 V -	8 5
*	1 2 0
酸化チタン	1 5
<b>酢酸ピニルアクリル共重合体 (45%)</b>	1 5
撥水剤	1 0
防力ビ剤	2,5

なお、前記配合例において极水初は、ジルコニ

3

表面上に一部分が残り、他は壁紙の接着剤表面上に残る。そしてこの時、壁紙の一部が剝れあるいは破損して基材偶に残存することがなく、しかも、 基材側に残存した特殊層2の表面は、あたかもペンキ仕上した如く凹凸がなく、かつ、損傷のない平滑面を出現し、壁紙の剝離が完全に行われる

従って壁紙を剝離した後において、下地の調整をすることなく、直ちにその上から新たな壁紙を 前述の要領で貼着することによって壁紙の貼り替 えを成し得るものである。

また、本発明の石膏ボード用表板紙は、特殊層2に防力ビ剤が配合されているので、結解の激しい壁面でも、カビに対し抗菌性を有し、防力ビ効果を有する石膏ボード用表板紙を提供できる。

このように本発明の石膏ボード用変板紙は、表面に接着剤とクレー等の鉱物性の散粒子粉末を配した特殊層2を形成しているため、壁紙を剝す際に、特殊層2の部分で剝離し、石膏ボード用変板紙に壁紙等が残らず、該表面を平滑にする必要も

ウム塩エマルジョン (33%)を使用し、防カビ 剤は有効成分ペンズイミダゾール系化合物と含窒 紫硫黄系化合物の配合剤よりなるものを使用した。

又、特殊層 2 に 撥水剤を入れるのは跳紙施工時に接着剤により特殊層 2 への浸透を防止し、完全な剝離をなす特性を侵されないようにするためのものである。

次に本発明の石膏ボード用表板紙は、従来の石膏ボード製造方法と同様に、本発明の石膏ボード用表板紙と裏板紙との間に石膏、水、発泡剤等の混練物を配し、成形、乾燥して、石膏ボード製品とするものである。

本発明の特殊層とは、壁紙4を貼着した時、基材1と接着剤あるいは再湿接着剤との間に位置するが、接着剤の接着効果を損なうことなく、長い年月を経過しても何等の異常もなく、恒久的な使用に耐えるものである。

次に壁紙を貼り替える場合には、第4図に示したように、壁紙の一端片をめくり上げると、前記の特殊層2の部分で剝離し、特殊層2は茲材1の

4

なく、直ちに新たな壁紙を貼着することができ、 素人でも簡単に壁紙の貼り替えができるものであ る。

本発明の石膏ボード用表板紙は、前記の加き特殊層2を形成しているため、剝離面を調整する必要がなく、そのための時間、労力、費用を節約でき、極めて経済的かつ能率的に壁紙の貼り替えをすることができる。

本発明の石膏ボード用表板紙は、特殊層 2 を形成しているため、接着剤の接着効果を損なうことなく、かつ長い年月を経過しても何等の異常もなく、恒久的な使用に耐えるものであるため、接着剤付きの壁紙でなければならないと言った制約もなく、任意の壁紙を選択使用することができるものである。

#### 4 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る石膏ボード用表板紙の一部切欠拡大断面図、第2図は本発明の石膏ボード 用表板紙を配した石膏ボードの一部切欠拡大断面図、第3図は同石膏ボードに壁紙を貼着した状態 の一部切欠拡大断面図、第4図は壁紙を剝離する 状態の一部切欠拡大断面説明図である。



